

**LBN1540**

N O I R

**CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES**

- Installation : enchassable ou pose libre
- 119 bouteilles
- 2 zones

**CARACTÉRISTIQUES COFFRE ET PORTE**

- Cadre de la porte : vitrée noire
- Porte réversible, ouverture droite
- Porte triple vitrage, traité anti-UV
- Poignée externe noire
- Serrure

**CARACTÉRISTIQUES INTÉRIEURES**

- 12 clayettes coulissantes sur rails en bois fronton inox noir
- Contrôle électronique avec affichage digital LED bleu, blanc, orange
- Éclairage LED bleues, orange et blanc
- Éclairage intérieur avec interrupteur

**FONCTIONS ET SÉCURITÉS**

- système d'humidification manuel
- Système anti-vibration

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

- Classe G
- Volume utile : 398 L
- Classe climatique : ST (+16°C à +38°C)
- Consommation : 170 kWh/an
- Niveau sonore : 40 dB | classe C
- Froid ventilé

**DONNÉES LOGISTIQUES**

- Emballé (HxLxP) : 1820 x 650 x 750 mm
- Déballé (HxLxP) : 1763 x 595 x 681 mm
- Poids brut : 133 kg
- Poids net : 119 kg

1  
ZONE119 

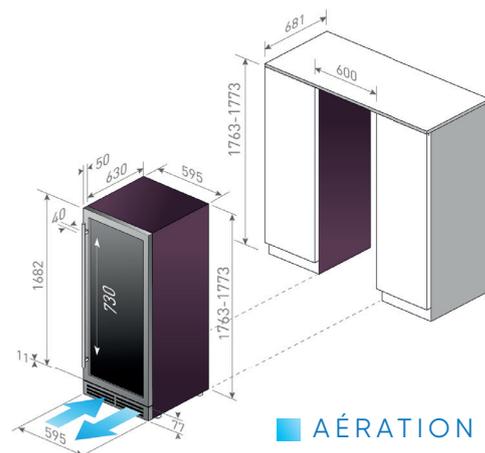
## TEMPÉRATURES

Amplitude : +5°C - +18°C

Zone supérieure : +5°C - +10°C  
- 54 bouteillesZone inférieure : +10°C - +18°C  
- 65 bouteilles

NOIR

| EAN : 3260449051293

En savoir plus : <https://www.caveavin-lechai.fr/produit/lbn-1540>
 **AÉRATION**