

LBN1540

N O I R

**CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES**

- Installation : enchassable ou pose libre
- 119 bouteilles
- 2 zones

CARACTÉRISTIQUES COFFRE ET PORTE

- Cadre de la porte : vitrée noire
- Porte réversible, ouverture droite
- Porte triple vitrage, traité anti-UV
- Poignée externe noire
- Serrure

CARACTÉRISTIQUES INTÉRIEURES

- 12 clayettes coulissantes sur rails en bois fronton inox noir
- Contrôle électronique avec affichage digital LED bleu, blanc, orange
- Éclairage LED bleues, orange et blanc
- Éclairage intérieur avec interrupteur

FONCTIONS ET SÉCURITÉS

- système d'humidification manuel
- Système anti-vibration

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Classe G
- Volume utile : 398 L
- Classe climatique : ST (+16°C à +38°C)
- Consommation : 170 kWh/an
- Niveau sonore : 40 dB | classe C
- Froid ventilé

DONNÉES LOGISTIQUES

- Emballé (HxLxP) : 1820 x 650 x 750 mm
- Déballé (HxLxP) : 1763 x 595 x 681 mm
- Poids brut : 133 kg
- Poids net : 119 kg

1
ZONE119 

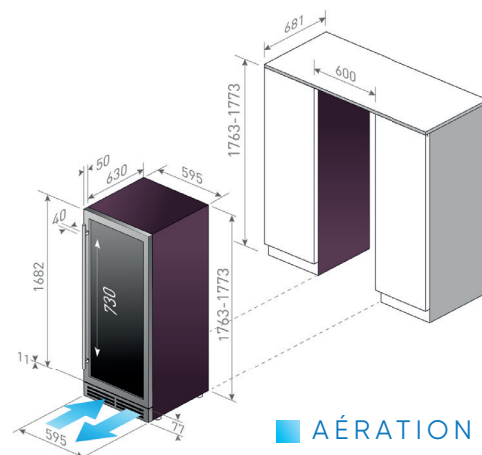
TEMPÉRATURES

Amplitude : +5°C - +18°C

Zone supérieure : +5°C - +10°C
- 54 bouteillesZone inférieure : +10°C - +18°C
- 65 bouteilles

NOIR

| EAN : 3260449051293

En savoir plus : <https://www.caveavin-lechai.fr/produit/lbn-1540>

AÉRATION