

LMN1650

N O I R

**CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES**

- Installation : enchassable ou pose libre
- 128 bouteilles
- 1 zone

CARACTÉRISTIQUES COFFRE ET PORTE

- Cadre de la porte : vitrée noire
- Porte réversible, ouverture droite
- Porte triple vitrage, traité anti-UV
- Poignée externe noire
- Serrure

CARACTÉRISTIQUES INTÉRIEURES

- 13 clayettes coulissantes sur rails en bois fronton inox noir
- Contrôle électronique avec affichage digital LED bleu, blanc, orange
- Éclairage LED bleues, orange et blanc
- Éclairage intérieur avec interrupteur

FONCTIONS ET SÉCURITÉS

- système d'humidification manuel
- Système anti-vibration

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Classe F
- Volume utile : 407 L
- Classe climatique : ST (+16°C à +38°C)
- Consommation : 130 kWh/an
- Niveau sonore : 39 dB | classe C
- Froid ventilé

DONNÉES LOGISTIQUES

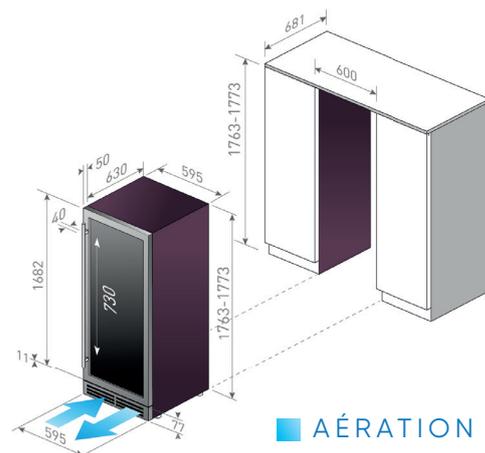
- Emballé (HxLxP) : 1820 x 650 x 750 mm
- Déballé (HxLxP) : 1763 x 595 x 681 mm
- Poids brut : 125 kg
- Poids net : 111 kg

TEMPÉRATURES

Amplitude : +5°C - +18°C

NOIR

| EAN : 3260449051309

En savoir plus : <https://www.caveavin-lechai.fr/produit/lmn-1650>

AÉRATION