

**LMN 245**

N O I R

**CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES**

- Installation : encastrable
- 24 bouteilles
- 1 zone
- Niche : 45 cm

**CARACTÉRISTIQUES COFFRE ET PORTE**

- Cadre de la porte : vitrée noire
- Porte réversible, ouverture gauche
- Porte triple vitrage, traité anti-UV
- Poignée externe inox
- Poignée noire incluse

**CARACTÉRISTIQUES INTÉRIEURS**

- 3 clayettes bois fronton inox
- Sensitif avec affichage digital LED bleu
- Éclairage LED bleues
- Éclairage intérieur avec interrupteur

**FONCTIONS ET SÉCURITÉS**

- système d'humidification manuel
- Système anti-vibration

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

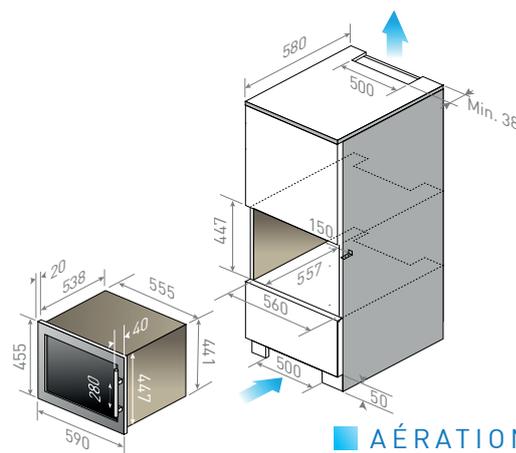
- Classe F
- Classe climatique : N (+16°C - +32°C)
- Consommation : 100 kWh/an
- Niveau sonore : classe C (37 dB)
- Froid ventilé

**DONNÉES LOGISTIQUES**

- Emballé (HxLxP) : 510 x 640 x 640 mm
- Déballé (HxLxP) : 455 x 590 x 558 mm
- Poids brut : 31 kg
- Poids net : 27 kg

## TEMPÉRATURES

Amplitude : +5°C - +18°C

NOIR | EAN : 3260449040846 | 1449 €\*  
INOX | EAN : 3260449040839 | 1499 €\*  
\*prix à titre indicatif, nos revendeurs sont libres de fixer leur prix de venteEn savoir plus : <https://www.caveavin-lechai.fr/produit/lmn-245>

AÉRATION